

## 南京润埠水处理有限公司 1600t/d 综合电镀废水处理回用改扩建

### 项目（一期）竣工环境保护验收意见

2019年9月30日，南京润埠水处理有限公司根据《建设项目环境保护管理条例》组织召开了综合电镀废水处理回用改扩建项目（一期）竣工环境保护验收会。验收工作组由建设单位（南京润埠水处理有限公司）、验收报告编制单位（江苏华睿巨辉环境检测有限公司）的代表及3名特邀专家（名单附后）组成。验收组现场查看并核实了项目建设运营期配套环境保护设施的建设和运行情况，会议期间听取了对项目基本情况和验收监测报告的介绍，审阅了相关材料，经认真研究讨论，形成如下验收意见：

#### 一、工程建设基本情况

##### 1、项目基本情况

南京润埠水处理有限公司投资2600万元，建设1600t/d综合电镀废水处理回用改扩建项目。项目位于南京新材料产业园表面处理中心（N32°28'31.7"，E118°85'35.2"）。项目于2016年10月委托江苏润环环境科技有限公司开展环境影响评价工作，2017年5月16日取得南京市环境保护局的环境影响评价报告表的批复（宁化环建复[2017]39号），2018年9月在改扩建项目建设过程中，提出含镍废水工艺及回用浓水系统变动技术方案，并编制了《南京润埠水处理有限公司1600t/d综合电镀废水处理回用改扩建项目变动环境影响分析报告》以下简称“一次变动影响分析报告”于2018年10月通过了报告技术评审会，2019年9月编制了《南京润埠水处理有限公司1600t/d综合电镀废水处理回用改扩建项目变动影响分析报告》以下简称“二次变动影响分析报告”于2019年9月23日通过了报告技术评审会。

项目环评预估劳动定员4人，现有员工14人，全年生产365天，每天3班8小时制。

##### 2、验收范围

综合电镀废水（不包含焦铜废水，包含回用水系统设备）处理回用改扩建项目相配套的环保治理设施。

#### 二、工程变动情况

对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（江苏省环境保护厅，苏环办[2015]256号），建设项目性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施未发生重大变动。

### 三、环境保护设施建设情况

#### 1) 废水

项目污水主要为园区企业排放的综合电镀废水(焦铜废水不在本次验收范围内)。

悬浮物、COD、氨氮、总磷、石油类、总氰化物、总铜、总锌、总铁、总铝、总铬、六价铬、总镍、总氮的最大日均浓度值均可达到《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)中表2标准;pH值、悬浮物、COD、氨氮、总磷、石油类、总氰化物、总铜、总锌、总铁、总铝、总铬、六价铬、总镍、总氮满足各股废水接管指标;总铬、六价铬、总镍等第一类污染物的最大日均浓度值均可分别在污水处理厂各自的处理单元排放口达标。

#### 2) 废气

本项目营运过程中产生的大气污染物主要为氨气、硫化氢以及硫酸雾。

无组织废气:污水生化处理单元产生的氨气、硫化氢无组织排放,微电解单元产生的硫酸雾无组织排放。硫酸雾达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2标准,氨、硫化氢达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中二级标准。

#### 3) 噪声

建设项目主要噪声设备为污水处理厂的鼓风机、污泥压滤机及砂滤池反冲洗水泵,提升泵使用潜水泵置于水下不予考虑。厂界噪声通过距离衰减、厂房隔声、绿化吸声并设置在远离居住区的布局措施后,厂界外噪声将有大幅度的减弱,基本能够达标排放。

#### 4) 固废

本项目的固体废弃物包括污泥、废树脂、废活性炭。本项目依托现有危险废物暂存库800m<sup>2</sup>。本项目含铬废水处理污泥委托吴江市绿源物资再生利用有限公司处理,脱脂废水处理污泥、综合废水处理污泥(包括含氰废水、酸碱废水)、含镍废水处理污泥、浓水达标排理污泥委托江苏亿洲再生资源科技有限公司处理,废活性炭、废树脂尚未产生,因此尚未签订危废处置协议,产生后将委托有资质单位处置。

### 四、环保设施监测结果

#### 1、监测期间的生产工况

2019年9月17~18日验收监测期间,经现场核查,企业生产正常,各生产

装置正常运行，各项环保治理设施正常运行。

## 2、废水

验收监测期间，电镀镍废水子排口总镍的最大日均浓度值为 ND，次磷化镍废水子排口总镍的最大日均浓度值为 0.048mg/L，锌镍合金废水子排口总镍的最大日均浓度值为 0.042mg/L，含铬废水子排口总铬、六价铬分别最大日均浓度值为 ND、0.015mg/L，均达到《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）中表 2 标准；污水厂总排口 9 月 17 日~9 月 18 日 pH 值范围为 6.32~6.87，回用水系统出水口 pH 值、电导率、悬浮物、色度、COD、铁、锰、氯离子的排放浓度均可达到《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）表 1 中洗涤用水标准。污水厂总排口悬浮物、COD、氨氮、总磷、石油类、总氰化物、总铜、总锌、总铁、总铝、总铬、六价铬、总镍、总氮的最大日均浓度值分别为 6mg/L、11mg/L、0.858mg/L、0.22mg/L、0.26mg/L、0.004mg/L、ND、ND、0.198mg/L、0.246mg/L、ND、ND、ND、3.98mg/L，均可达到《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）中表 2 标准。pH 值、悬浮物、COD、氨氮、总磷、石油类、总氰化物、总铜、总锌、总铁、总铝、总铬、六价铬、总镍、总氮满足各股废水接管指标。

## 3、废气

监测期间，氨浓度最高值为 0.48mg/m<sup>3</sup>，硫化氢浓度最高值为 0.007mg/m<sup>3</sup>，硫酸雾浓度最高值为 0.135mg/m<sup>3</sup>。硫酸雾达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 标准，氨、硫化氢达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中二级标准。

## 4、噪声

验收监测期间，厂内各产噪设备正常运行，各类降噪设备及防护设施运行正常，厂内各产噪设备正常运行，各类降噪设备及防护设施运行正常，厂界昼间环境噪声监测值范围 47.6dB(A)~54.7dB(A)，夜间环境噪声监测值范围 45.3dB(A)~50.1dB(A)，均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

## 5、排放总量

建设项目废水污染物达到环评及批复总量控制指标要求。

## 五、项目对环境的影响

经采取污染防治措施后，污染物可实现达标排放，项目对外环境影响可接受。

## 六、验收结论和后续要求

验收结论：通过对南京润埠水处理有限公司 1600t/d 综合电镀废水处理回用改扩建项目的实地考察，本项目主体工程已建成，目前已投入使用，其规模、功能、内容与环评有变动，但不属于重大变动。根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》所规定的竣工验收项目环境保护设施不合格的情形逐一对照，本项目不存在该办法第八条中所述的九种情形，验收组同意该项目废气、废水、噪声、环境保护设施通过建设项目竣工环境保护验收，废气、废水、噪声和环境保护设施验收合格。

后续要求：加强环保设施的日常管理和保养工作，固体废物及时委托有资质的机构进行处置。

验收组主要成员签字：

张气 孙  
于新东

冯  
王宝斌

沈西新  
孙有奇  
傅荣源  
阮玉坤  
孙

南京润埠水处理有限公司 1600t/d 综合电镀废水处理回用改扩建项目 验收组人员信息表

时间:

	验收组	姓名	单位	职称	联系电话	身份证号码	
组长	建设单位	张世全	润埠		1806588095	220123198010110811	
成员	技术专家	沈志山	南京林业大学	教授	15062215318	620102197001058413	
	技术专家	于礼东	江苏润环科技	高工	15551907860	370724198009131310	
	技术专家	曹云	江苏润环科技	高工	1372088092	431501198007195694	
	监测报告编制	王月	江苏润环科技		1519551205	321021199204055153	
	建设单位	张世全	润埠		13923273581	610425198006100319	
		新材料	王磊	新材料		1873337223	3202241979060653
		新材料社区	陈文坤	新材料		15150621090	320123198603293019
		环评单位	沈志山	江苏润环科技		1505181007	12022219910604005
		业委会	傅永强			1585187262	320123198203150613
		施工单位	任国新	苏州中器		1352447263	321281199305127618
	监理单位	王宝强	江苏润环科技		1505523578	32025119707151210	